



2017 年度社会责任报告

亚洲硅业（青海）有限公司

报告编制说明

本报告是亚洲硅业（青海）有限公司（报告中也以“亚洲硅业”“公司”或“我们”表示）发布的企业社会责任年度报告，详细阐述了亚洲硅业 2017 年在经济、环境和社会等方面的理念、践行和成绩。我们保证报告信息的真实性、客观性和及时性，希望通过发布报告等方式，加强沟通、促进合作，增进利益认同、情感认同、价值认同，凝聚可持续发展合力。

报告范围

本报告的时间跨度是 2017 年 1 月 1 日至 2017 年 12 月 31 日，部分内容超出此范围。亚洲硅业社会责任报告为年度报告。为了方便表述和阅读，在报告中分别使用“亚洲硅业（青海）有限公司”、“亚洲硅业”、“公司”、“我们”表示。

报告编写说明

本报告编写主要参照：

1. 中国社会科学院《中国企业社会责任报告编写指南（CASS-CSR 3.0）》
2. 全球报告倡议组织（GRI）《可持续发展报告指南》（G4）
3. 国家标准《社会责任报告编制指南》（GB/T 36001-2015）

报告数据说明

本报告所引用的数据均来自公司相关统计报告、正式文件。公司保证本报告中相关数据的客观性和真实性。

本报告是亚洲硅业积极履行经济、环境和社会责任，实现企业全面、协调、可持续发展的真实反映；所写数据均来自公司正式文件和统计报告。本报告中所涉及的货币金额除特别说明以外，其他均以人民币作为计量币种。

报告发布形式

本报告分为印刷版和电子版，您可登陆亚洲硅业（青海）有限公司网站在线浏览或下载。

目 录

总经理致辞	1
公司简介	3
公司所获成果	4
公司荣誉	4
绿色亚硅——环境治理	6
绿色亚硅——安全防范	10
绿色亚硅——能源回收	12
绿色亚硅——产品质量	14
绿色亚硅——合作共赢	15
绿色亚硅——社会贡献	16

总经理致辞

绿水青山，企业的金山银山



坚持人与自然和谐共生，是十九大报告中的生态发展指导思想，同时也是企业发展的基本守则。

2017年在党组的高度重视和正确领导下，亚洲硅业深入践行“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念。在“聚焦亚硅主业，建设美好亚硅”的发展远景引领下加速发力，经营业绩又一次刷新纪录。但是面对全球日益增长的环境危机，亚洲硅业在保证产品质量，满足市场需的同时，有责任为为全球环境贡献力量。

我们坚定绿水青山就是金山银山的发展理念，坚持节约资源和保护环境的基本国策，像对待生命一样对待生态环境，实行最严格的生态环境保护制度，形成绿色发展方式和生活方式，坚定走生产发展、生活富裕、生态良好的文明发展道路，为建设美丽中国，创造良好生产生活环境，保障全球生态安全作出贡献。

我们坚定安全环保工作是贯彻落实科学发展观的必然要求。安全发展、清洁发展是科学发展的重要内容。一个时期以来，低碳经济、绿色发展、清洁能源成为世人的共识。我们慎言好转，轻言成绩，多看到危机，多看到不足，始终怀着一种如履薄冰、如临深渊的危机感，始终怀着一种只争朝夕、时不待我的紧迫感，始终怀着的一颗强烈的责任心，把我们的安全环保基础打牢抓实。

我们坚定用心成就未来，用行铸造辉煌的发展动力。匠心筑梦，实干兴邦，弘扬工匠精神，推动高质量发展是公司全体员工一直以来秉持的工作态度。把“匠心”融入生产的每个环节，对职业有敬畏，对质量够精准。把不可能变成可能，一心紧盯自己的工作，摒弃见异思迁，以《中国制造 2025》为指南，力争佳绩。

绿色生态发展，绿色象征自然、生命和希望；绿色寓意宽容、善意和友爱；绿色代表舒适、健康和活力。亚洲硅业将一直秉承“保护环境，造福人类”的时代责任感，以降低光伏发电成本，提高光伏产品质量，致力于在全球普遍推广太阳能发电技术，为社会提供洁净、持续的绿色能源为目标，不断推进全球太阳能光伏产业的发展进程。

公司简介

亚洲硅业（青海）有限公司成立于 2006 年 12 月，累计完成投资 55 亿元人民币，是生产光伏及半导体用多晶硅材料的高新技术企业。

2017 年公司拥有 15000 吨/年电子级多晶硅及 9000 吨/年光纤级四氯化硅生产能力，2018 年多晶硅产能将达到 20000 吨/年。目前亚洲硅业多晶硅产能全国并列第三，全球第七，光纤级四氯化硅产能全国第二。公司技术水平达到国际领先，是国家绿色制造试点企业，国家循环经济试点企业，国家两化融合试点企业，曾参与并完成国家十二五科技支撑计划项目一项。

在 2008 年公司就建成了西北五省首家半导体级 ICP-MS 超净实验室，拥有如 ICP-MS、ICP-OES、布鲁克超低温红外光谱仪等价值达 8000 万元以上的国际先进水平的分析检测仪器，分析中心于 2013 年通过 CNAS 认可。公司拥有青海省硅材料工程技术研究中心、青海省硅材料重点实验室、青海省企业技术中心以及西宁市企业研发中心，可提供硅材料生产研究所需的各项分析测试支持，实现从生产原辅料到最终产品的全过程质量控制。公司在业内首次提出并实现“全数字化研发”，即从工艺流程、核心设备研发、到厂房装置布局，实现全数字化。

公司技术研发团队现拥有技术、研发人员 123 人，其中国家千人计划 1 人，澳大利亚工程院院士 1 人，博士 6 人，硕士 6 人，全国专利信息实务人才 2 人，国家级创新工程师 34 人，其中 6 人取得

国家三级创新工程师认证。

公司所获成果

在省、市科技部门领导对高新技术企业的引导、关注、支持和我司技术人员全员参与共同努力下，实现了专利申请量的快速增长。公司每年申请专利百余项，荣获 2017 年度“中国专利优秀奖”一项。此外，公司自成立以来累计承担国家、省市各类计划项目 33 项，共发表论文 70 余篇，制修订国家/行业/协会/地方标准 14 项。

经历了 10 多年的发展，公司整体规模、人才队伍、技术水平、产品知名度等方面均得到了空前进步，未来几年公司还将继续依托人才、技术、资源优势，围绕高纯硅材料生产新技术进行研究和攻关。

公司荣誉

公司自成立至今共获得各类国家、省市级荣誉 52 项，科技奖励 38 项，其中：国家级奖励 1 项，省级科技进步奖励 2 项。2017 年，公司提出的“一种二氯二氢硅和四氯化硅预混合储存装置”荣获中国专利优秀奖，青海省仅两项专利获此殊荣。同时，公司于 2016 年及 2017 年连续两年入选青海企业 50 强，国家税务局公示公司纳税信用为 A 级纳税人。

简体 | 繁体 | English



国家税务总局

State Administration of Taxation

请输入
本站热

三 总局概况 信息公开 新闻发布 税收政策 纳税服务

您所在的位置: 首页 > 纳税服务 > 纳税信用A级纳税人名单公布栏

纳税信用A级纳税人名单公布栏

纳税人识别号	纳税人名称	评价年度
9163000078143357X3	亚洲硅业(青海)有限公司	2017



绿色亚硅——环境治理

新的形势赋予了公司社会责任工作新的内涵。面对气候变化这一全人类的重大挑战，绿色生态已成为全世界的共识。节能减排一系列承诺是大国责任的体现，也是我们企业的行动指南。企业作为市场经济的主体，理应承担保护环境和节能减排的社会责任。亚洲硅业始终坚持“环保优先，持续发展”的理念，致力打造绿色和谐的生态企业。公司坚信企业要永续经营没有捷径，只有一步一个脚印，踏着节能减排科学发展道路前进。企业要为国家创造税收，为骨干创造事业舞台，为职工创造就业机会，为社会创造繁荣，更重要的是为我们下一代留下一个绿水青山的美好环境。

保护环境，节能减排，发展循环经济，是企业的本分。我们始终坚信，发展循环经济、推进节能减排能给企业带来“多赢”——既保护环境，又节约资源、降低成本，还能得到政府的补贴奖励。环境效益、经济效益和社会效益是相辅相成的，企业在追求“三效益”中并不矛盾。正是源于对环境保护工作的一贯重视，公司才赢得了广阔的发展空间和持续的发展动力。

作为光伏制造企业，根据自身面临的环境状况，公司制定了新的环境发展基本战略：以党的十九大报告为指导思想，为建设美丽中国助力，像对待生命一样对待环境，为人民创造良好的生产生活环境，为全球生态安全做出贡献。公司还制定了环境方针：全员参与，保护环境，节约经营，绿色生产。为环保做出的一切努力，都是为了实现

公司环境目标：杜绝重大环境污染事故，最大限度的保护环境不受破坏，重大及其以上污染事故为零。

公司厂区道路两侧及围墙边种植行道树外，设有集中绿地，铺设草坪、种植观赏乔灌木、点缀花卉等，厂区利用绿色植物对噪声和气态污染物的吸收、吸附作用，进一步减少因生产而产生的环境污染问题，为美化城市环境做出了贡献。

完善环境管理制度

企业建设项目严格执行环境影响评价和“三同时”制度，生产经营活动严格遵守国家环保法律、法规及标准。在生产实践中，坚持把环境保护的理念贯彻到企业生产的各个环节中去。公司专门设立环保管理，制定环保管理规范、制度和各类记录，对环保管理职责做出了明确规定并进行责任追究和处罚，于 2011 年首次取得了环境管理体系认证证书，并于 2014 年、2016 年通过复审，以此强化公司内部的环境保护责任制。此外，公司全面推行 6S 管理制度，改善员工精神面貌，增加组织活力，促进效率的提高。公司以积极主动的态度接收社会公众、媒体舆论在节能减排和环境保护方面的监督。

加大环境保护投入

依据《中华人民共和国清洁生产促进法》，本着对社会负责任的态度，亚洲硅业将清洁生产理念与生产、管理和经营紧密结合起来，不断的寻求新的环保节能技术的改造。

公司全体员工积极参与技改项目的立项、实施工作，从根本技术出发做好节能减排。2017 年公司开展 30 余项节能减排技术改造项目，

总投入资金 1400 余万元。为了减少天然气使用，实现锅炉烟气余热有效利用，公司技改小组通过在导热油锅炉烟道上加装省煤器，用烟气余热加热除氧器的蒸汽锅炉上水，既提高了导热油锅炉的热效率，也提高了除氧器的温度，对延缓蒸汽锅炉的腐蚀产生了有益效果，年节约天然气 58.4 万 Nm³。

持续降低原料的投入

公司积极组织实施原料回收利用项目、开展生产工艺技术改造、加强运行维护管理，持续减少原材料的投入量，节约成本，提高效益。

公司已成功开展二氯二氢硅歧化法回收利用技术项目，该项目将二氯二氢硅和四氯化硅按一定比例混合，发生歧化反应后生成三氯氢硅，同时与产物一期排出的未完全反应的二氯二氢硅和四氯化硅经分离回收后回到系统继续反应，反应产生的三氯氢硅作为多晶硅的生产原料使用。项目成功实施后，每年可回收二氯二氢硅 12000 吨，可增产多晶硅约 1200 吨，节能量折合标煤约 17704 吨，减少二氧化碳 46028 吨。这不仅极大地实现副产物的回收利用，避免反应原料的极大浪费，而且减少原料投入，降低成本，从而实现闭路循环，节能、降耗、增强系统安全稳定性的多重收益。

此外，公司运用现代化数字化研发手段，进行了多晶硅还原尾气高效回收工艺设计研究，并利用已有的装置规模、DCS 自控系统、场地以及人才优势，充分回收并循环利用多晶硅尾气中的氯硅烷。项目实施后，每年可回收约 3000 吨氯硅烷及 680 万标方的氢气，回收的氯硅烷可增产多晶硅约 300 吨，节能量折合标煤约 4426 吨，减少

二氧化碳排放 11507 吨。这一方面降低多晶硅生产中的三废排放，减少企业三废处理费用，实现多晶硅生产物料进一步循环利用，同时也降低了生产多晶硅过程中的原料消耗，从而降低多晶硅生产成本，形成一个清洁生产的绿色工艺。

加强环境排放监管

随着国家对环境保护工作越来越重视，来自于社会、媒体对企业环保守法与管理能力的压力也越来越大，上级环保部门对企业的环保检查力度更是严格细致，特别是 2017 年 8 月，中央第七环保督查组来青督查环保工作期间，每个企业的环保工作更是被推倒了前所未有的高度。面对这样的形势，我们一方面积极配合上级环保部门工作，如及时上报上级环保部门因督查调取的各类环保资料、台帐，另一方面，针对企业实际，不断强化环保检查力度，对查出的问题边查边改，如对各车间的跑、冒、滴、漏现象进行重点检查；对废水总排口排放水质情况随时关注，发现有异常，及时采取措施；对日常检查出的不合规的排放，坚决予以制止；对检修作业加强控制，力求置换彻底，减小废气排放。

2017 年，公司积极配合西宁市环保局完成两次季度性环保监测工作，完成废水在线监测装置 COD 检测仪及数据采集传输仪的更换工作。同时，对污泥堆放场地周边环境进行彻底整治，并做到随时清扫，夏季对中轴路及堆场前马路采取每日洒水降尘措施。

强化环保培训工作

公司积极开展具有自身特点的 HSE（环境、健康和安

培训与活动，宣传贯彻国家有关环境保护与节能减排的法律法规、公司环境管理制度等，积极倡导节约、绿色、低碳的生产和办公方式，不断提升企业负责人和各级 HSE 管理人员的管理水平和专业能力，提升全员节能环保意识。2017 年，亚洲硅业共进行新员工 HSE 培训 175 人次，有效提升了新员工 HSE 意识，促进了基层企业 HSE 管理科学化和规范化。

绿色亚硅——安全防范

为认真贯彻落实国务院《关于进一步加强安全生产工作的决定》的精神，通过开展安全生产标准化活动促使企业建立自我约束、不断完善的安全生产长效机制，根据国家安全生产监督管理局《危险化学品从单位安全标准化通用规范》AQ3013-2008 的要求，公司于 2010 年 10 月按照规范的标准，制定并颁布了《亚洲硅业（青海）有限公司安全标准化作业指导书（试行）》，开始在公司范围内运行，通过实施安全标准化工作，使公司安全生产管理工作更加规范化、标准化、具体化，为安全生产管理奠定了坚实的基础。2013 年 12 月工业和信息化部发布的《光伏制造行业规范条件》，公司成为首批符合企业；2013 年公司经青海省安全生产监督管理局审核，成为安全标准化二级达标企业；2016 年和 2017 年连续两年被青海省安全生产监督管理局评为安全生产优秀企业。

安全培训教育与宣传

2017 年，公司组织新工厂级安全教育 4 期，教育人数 159 人，

培训内容主要有公司危险化学品物化性质及防护应急措施，防火防爆知识，《安全生产法》、《危险化学品安全管理条例》、《职业病防治法》等相关法律法规，压力容器安全知识，公司安全规章制度，公司级事故应急预案、事故案例等。为提高全体员工安全意识，安全管理委员会主任对工厂 793 名员工分四批进行青海省危险化学品生产安全事故剖析培训，分别以不同的事故类别，从不同角度对事故发生的原因进行了深层次剖析。

公司每月在宣传栏做安全主题的宣传展板，内容主要包括职业健康、安全生产知识、消防安全、安全月活动主题、国家有关安全、环保的法律法规、HSE 活动等方面。此外，公司还利用 HSE 钉钉平台，宣传有关安全知识、国内外事故案例、好的安全检查及管理方法、相关安全的微电影、公司相关违章违纪处罚通报及善于发现隐患、消除隐患等的奖励通报。

开展安全活动

2017 年公司在 9 个车间和分析中心共十个单位范围内开展了“反违章、防事故”的安全主题竞赛活动。活动期间，HSE 办公室各专区安全员经常到车间检查、指导活动开展情况，不定期到各车间对活动开展情况进行考核。最后 HSE 办公室综合日常检查考核情况、各车间事故考核、违章违纪考核等情况，本着公平、公正、合理的原则，形成了各车间《“反违章，反事故”安全主题活动考核表》。

在 4 月至 10 月份公司组织工厂各车间开展车间级事故应急救援演练活动。各车间在演练过程中，事故情景模拟真实，参演人员认真

负责，各应急小组配合默契，行动迅速，在各自的职责范围内紧张而有序地展开事故应急救援行动，达到了预期的目的。

自 2017 年 3 月份开始，为落实公司各项安全管理规章制度，激发员工“安全生产、我有责任”意识，提升安全技能，积极营造创先争优保安全的良好氛围，促进公司安全发展，有效遏止各类生产安全事故的发生，经公司 HSE 委员会讨论决定，建立了“月度安全标兵”评选活动，每月在公司宣传栏内对获选的安全标兵予以宣传并给予奖励。2017 年共有 101 名员工获此荣誉称号。

为进一步促进公司安全管理向制度化、标准化、规范化、精细化发展，督促公司广大员工履行安全职责，提升各岗位人员的理论素质和业务技能、实际操作能力以及安全知识水平，公司还实行安全积分制考核及岗位员工季度安全考试模式。

绿色亚硅——能源回收

为深入践行“十三五”“创新、协调、绿色、开放、共享”的发展理念，贯彻落实《中国制造 2025》“创新驱动、质量为先、绿色发展、结构优化、人才为本”的基本方针，亚洲硅业通过一系列措施，在确保满足生产要求、创造室内舒适工作环境的前提下，最大程度地降低能耗，能耗水平能够满足国家及青海省有关节能标准规范中合理用能的各项指标要求，并取得良好的节能效果。

公司 48 对棒多晶硅还原炉万吨级单体生产线，通过数字化研发手段仅用两年时间突破了困扰业界七八年之久的 48 对棒加压还原炉

研发及应用关键技术，建成了国际上首条由 16 台 48 对棒加压还原炉构成的年产能达 10000 吨的多晶硅单体生产线，并通过 3D 工厂设计使该线在相同占地下实现了 3 倍于二期项目产能（3000 吨）。该线投产后综合电耗下降 20% 以上、余热利用率由 48% 提升至 83.85%，年节能量折标煤 36374 吨，相当于每年减少 CO₂ 排放 94573 吨，每年植树约 189 万棵。

公司自主设计、开发的低能耗热耦合精馏提纯工艺技术，代替了传统的常规精馏方式，实现了多晶硅生产中精馏提纯工序热能的完全耦合利用，进而达到了节能、降耗、降低成本的目的。该技术在企业内部进行推广应用后，每年可节省蒸汽 400000 吨，节能量折合标煤为 40000 吨，相当于每年减少 CO₂ 排放约 10 万吨，每年植树约 200 万棵。

公司还采用先进的大型低温氢化技术，建设完成 1 套高效、节能的大型流化床冷氢化系统，代替企业原有的高能耗的热氢化系统。项目升级改造完成后，年节约电耗 14700 万千瓦时，折合标煤 18066 吨，可减少二氧化碳排放 46972 吨，减少二氧化硫排放 433 吨，减少氮氧化物排放 126 吨，相当于植树 361320 棵，相当于 12577 辆经济型轿车停开一年的排量。

公司通过调整产品结构，采用新工艺、新材料、新设备，尽量减少原料、半成品、成品的周转，减少因物料倒运带来的能量消耗，达到缩短生产流程，降低能耗的目的。2017 年综合能源消费量较 2016 年下降 7.3%。通过项目节能降耗的同时也为企业带来了可观的经济

效益，2017 年实现销售收入 17.86 亿元。

绿色亚硅——产品质量

亚洲硅业一直遵循“持续改进、精益求精、规范管理、客户至上”的质量方针。以“顾客投诉处理率达到 100%、顾客满意度不低于 97%、产品退货率不高于 0.05%”为质量目标，严格控制生产过程，确保产品从研发、生产、推广、售后服务到终期处理全过程质量管控。

2017 年，公司致力于为社会提供优质高效的清洁能源产品和服务，在生产经营活动中严格遵守国家法律法规和行业的质量标准，坚持客户至上，质量优先的经营理念，持续完善企业质量管理体系，提高质量管理水平，严格防控质量风险，树立行业内良好的企业形象和品牌。

2017 年，在公司各部门的通力协作下，多晶硅产品质量较去年得到更全面管控，并受到客户的认可和好评。全年累计生产多晶硅 2359 批次，成品多晶硅性能参数一级品率达 99.57%。

公司结合自身特点，建立良好的客户关系，通过加强客户研究、了解客户需求、收集客户反馈等方面，做好客户管理工作。与此同时，积极开展客户满意度调查，准确了解客户普遍关心的问题，以改进提高自身产品及服务，提高客户满意度。2017 年公司与 20 余家合作客户累计沟通交流记录达 145 次，及时掌握供货成品硅料使用情况，针对不完善之处制定措施改善，进一步提高客户满意度。

为进一步提升产品质量，2017 年公司提出质量改善计划，计划

共调动公司 9 个部门团结协作，不同问题分配给不同部门，由相应人员负责制定解决方案并监督实施，各部门分工合作，最终整合协调，达到提升产品质量的目标。

公司实施全面质量管理，注重质量风险控制，加强生产经营过程监督，对多晶硅块、组件等产品开展质量跟踪评估，严格管控产品质量风险。我们始终坚持高标准、高要求开展生产经营活动，保障产品和服务的高品质。

绿色亚硅——合作共赢

公司拥有目前全球多晶硅行业最高水平的模拟仿真计算中心，与俄罗斯 STR 公司（德国瓦克模拟仿真供应商）、清华大学在模拟仿真领域展开深度合作。公司在业内率先提出并实现全数字化研发，实现了从流程设计，到核心设备研发，到工厂布局优化的全数字化，形成企业科技创新的核心驱动力。

为了不断提高公司的研发水平和加强国际技术交流与合作，公司积极与国内科研院所及高等院校、国外知名化工新材料工程技术公司进行技术合作，聘请国内外一流专家进行技术指导。公司从资源优势出发，先后与清华大学、天津大学、青海大学签订合作协议，共同进行项目研发；并与 STR Group、GTAT 公司合作研究开发还原炉专用仿真模拟软件，研发了诸多先进技术，培养了一大批高素质专业人才，为未来承担重大、艰巨的项目奠定了技术及人才基础。专家学者引进来，企业专家走出去，亚洲硅业与青海民族大学签订战略合作协议，

三名企业专家被聘为民族大学客座教授并定期为学生授课，从企业实际出发，让学生知道企业所需，以便更好地助自己所长。同时，青海民族大学选派一名优秀教师到企业实践半年，参与企业科研项目，并深入了解企业需求，有针对性的修订相关专业学生培养计划，为企业培养人才。

绿色亚硅——社会贡献

亚洲硅业长期坚持“创造财富、造福员工、奉献社会”的企业宗旨，认真抓好生产经营、改革发展和党的建设各项工作，积极参与社会公益项目，认真履行企业社会责任，展示一个负责任有爱心的大型企业的良好社会性形象。

技术推广是企业对多晶硅产业发展履行的重大责任。亚洲硅业积极响应国家“十二五”新兴产业发展规划号召，承担并完成了“十二五”科技支撑计划专项《二氯二氢硅歧化法回收利用技术研究》课题，该技术有效解决了多晶硅副产物 DCS 的高值化回收，对国内相关企业产生了很好的借鉴意义和推广价值。“十三五”期间，公司将继续奋斗，不断创新，研究开发出更多项提质保量、节能增效的多晶硅生产工艺技术，解决国内多晶硅行业难题，冲破国外技术垄断，促进国内外多晶硅行业的发展。

依法纳税是履行社会责任的体现。2017 年，公司严守各项税收法律法，依法履行纳税义务，及时、足额缴纳各种税款，全年共缴纳各项税费 2.05 亿元。

带动社会就业是企业承担社会责任的重要体现。2017 年，公司依据发展需要以公平、公正的用工原则招聘员工，新招录员工 175 人共计提供 1304 个就业岗位。

教育推广是企业履行为社会培养新一代人才的社会责任。公司三名企业专家被聘为民族大学客座教授并定期为学生授课，从企业实际出发，让学生知道企业所需，以便更好地助自己所长。公司还开展“实验室公众开放日”，组织大中专院校学生现场参观，了解硅材料的生长过程及太阳能电池的研究开发，公司还计划加强与初高中学校联系，针对中学生开展相关科普活动。

共享平台是企业履行新发展理念的社会责任。公司 16 台大型仪器、实验设备在青海省大型仪器共享平台共享，截至目前对省内外单位累积提供服务 458 次。

公司领导王体虎总经理一直以来积极投身社会公益事业，在企业生产经营状况不佳的情况下，公司仍按照政府对社会爱心活动的倡导，积极参与慈善捐赠及扶贫济困活动。截止 2016 年底，公司及王总累积捐赠约 111 万元。2017 年 5 月，公司为康南小学捐赠《青少年环保知识手册》等图书共计 4660 元，同月公司党委积极组织为互助县西山乡王家沟小学开展捐助活动，共计捐助 14265 元。

千条江河归大海，件件工作到员工，企业的一切生产活动在员工，员工群众的生活是企业赖以生存的主题。为促进企业和谐、健康的发展，公司开展困难员工的帮扶工作。2017 年，王总对公司困难职工进行每次 10 人左右，每年 2 万元左右的资金帮扶。

做好企业困难员工的帮扶工作，是维护员工群众经济权益，促进社会和谐的需要；是企业分忧，为员工解难，推动科学发展，促进共建共享和谐社会的重要实践，只有不断加大帮扶力度，建立和完善帮扶工作机制，才能有力促进企业的良好发展。

以上是亚洲硅业（青海）有限公司 2017 年履行社会责任情况的汇报总结。我们深知只有全力践行创新驱动发展战略，加强科技创新，才能够实现《中国制造 2025》的宏伟蓝图。2018 年，我们根据制定的发展规划，一步一个脚印，不忘初心，继续前行。力求通过科技创新，在绿色制造上达到新高度，大力推进智能制造，在能耗和产品质量上全面超越国际一流竞争对手。为人类提供清洁能源，为我国半导体产业崛起添砖助力。

2017 年 12 月 28 日